

Angebots-Leistungsverzeichnis

Projekt: 05-336 Alternativbaustoffe Oberflächen Industrieböden
LV: 01 Beton- und Stahlbetonbau bzw. Estrich
Auftraggeber:

Inhaltsverzeichnis		Seite
0	Vorbemerkungen	3
1	Fachplanung	3
2	Nutzschichtbeton oder Estrich	4
3	Oberflächenvergütung	5
4	Zusatzarbeiten	6

Angebots-Leistungsverzeichnis

Projekt-Daten:

Projektbezeichnung: Alternativbaustoffe Oberflächen Industrieböden
Projektname: 05-336

Vergabe-Daten:

Art der Ausschreibung: Nicht angegeben
Ort der Angebotsabgabe:
Datum der Angebotseröffnung:
Uhrzeit der Angebotseröffnung:
Ende der Zuschlagsfrist:

Ausführungstermine:

Ausführungsbeginn:
Ausführungsende:

LV-Daten:

LV-Bezeichnung: Beton- und Stahlbetonbau bzw. Estrich
LV-Name: 01

Angebotssumme:	0,00 EUR
zuzüglich 0,00 % Mehrwertsteuer	0,00 EUR
Angebotssumme (Brutto):	0,00 EUR

Angebots-Leistungsverzeichnis

Projekt: 05-336 Alternativbaustoffe Oberflächen Industrieböden
 LV: 01 Beton- und Stahlbetonbau bzw. Estrich
 Auftraggeber:

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
----	-----------------------	-------	-------------------------	------------------------

0

Vorbemerkungen

Vorbemerkungen

Alternativbaustoffe für die Oberflächenausbildung von Industriefussböden nach dem IPB HNS® CCA® Verfahren 06/05

Leistungsverzeichnis für die Oberflächenausbildung von Industriefussböden bei mechanischer Beanspruchung als flächenfertige Oberfläche

bisheriger Geltungsbereich für Industriefussböden nach

DIN 1100 Hartstoffe für zementgebundene Estriche und

DIN 18560 Teil1 Estriche in Bauwesen: Teil7 hochbeanspruchte Estriche:

Bauseitige Vorbedingungen:

Abnahmeprotokoll über den bauseitig zu liefernden Unterbau für alle Ausführungsvarianten.

1. Nutzschiebeton NSB mindestens Güteklasse C20/25 XM1 nach DIN 1045 mind. d=18cm mit entsprechenden statischen Nachweisen zur Aufnahme der

1.1 Belastung mit Biegezugnachweis,

1.2 Rissbreitenbemessung $w_r < 0,2\text{mm}$,

1.3 Ebenflächigkeit gemäß DIN 18202 Tabelle 3 Zeile

1.4 Zulage für Ebenflächigkeit gemäß DIN 18202 Tabelle 3 Zeile 3.

Detailhinweise sind gemäß den gültigen Regelungen gemäß Merkblatt DBV Deutscher Beton- und Bautechnik-Verein E.V. zu entnehmen:

DBV Merkblatt Industriefußboden aus Beton für Frei- und Hallenflächen

2. Zementestrich ZE 35 mind. d=20mm mit bauseitigem Nutzschiebeton NSB

1.1.-1-3

Detailhinweise sind der DIN 18560 Teil 1/3 zu entnehmen

2.1 Zulage für Ebenflächigkeit gemäß DIN 18202 Tabelle 3 Zeile 3.

Oberflächenausbildung nach dem IPB HNS® CCA® Verfahren

Planung/Lieferung/Überwachung

IPB Industriefussboden Planung Beratung GmbH

Holunderweg 20, 29640 Schneverdingen

Tel: 05193/98620 Fax:05193/986250

www.industryfloor.de ipb@industryfloor.de

Ansprechpartner Leiter Oberflächentechnik Dipl.-Ing. Dirk Stüwe

In Ergänzung zur VOB § 13.1 wird aufgrund der Patenterteilung DBP 102 54 960.6

die Oberflächentechnik nach dem Stand der Technik hergestellt und stellt den

neuesten Stand der technischen Entwicklung dar. Die Regelung der DIN 18560

werden durch die Zulassungsregelung ersetzt, die gemäß den Produktinformationen

der IPB GmbH zu berücksichtigen sind. Die Arbeiten sind ausschließlich nach den

technischen Hinweisen gemäß www.hartstoff.com durchzuführen.

Summe 0 Vorbemerkungen

0,00

1

Fachplanung

Angebots-Leistungsverzeichnis

Projekt: 05-336 Alternativbaustoffe Oberflächen Industrieböden
 LV: 01 Beton- und Stahlbetonbau bzw. Estrich
 Auftraggeber:

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
----	-----------------------	-------	-------------------------	------------------------

für Oberflächenvergütung nach dem IPB HNS® CCA® Verfahren

1. 1	Durchführung der gesamten Fachplanung Durchführung der gesamten Fachplanung der auszuführenden Arbeiten	0,000 m ²		
1. 2	Durchführung der Bauüberwachung Durchführung der Bauüberwachung der auszuführenden Arbeiten	0,000 m ²		
1. 3	Prüfung auf Einhaltung der Abriebwerte Prüfung der eingebauten Oberflächenvergütung nach dem IPB HNS® CCA® Verfahren während der Einbauarbeiten auf Einhaltung der Abriebwerte	0,000 m ²		
1. 4	Prüfung auf Einhaltung der Rutschsicherheitsklasse Prüfung der eingebauten Oberflächenvergütung nach dem IPB HNS® CCA® Verfahren nach Fertigstellung auf Einhaltung der Rutschsicherheitsklasse	0,000 m ²		
	<u>Summe 1 Fachplanung</u>			<u>0,00</u>

2	Nutzschichtbeton oder Estrich			
---	-------------------------------	--	--	--

Angebots-Leistungsverzeichnis

Projekt:	05-336 Alternativbaustoffe Oberflächen Industrieböden			
LV:	01 Beton- und Stahlbetonbau bzw. Estrich			
Auftraggeber:				
OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
2. 1	<p>Nutzschichtbeton oder Estrich</p> <p>in Abstimmung mit den Vorgaben der IPB GmbH</p> <p>1. Vorlage der Beton- /Estrichprüfzeugnisse gemäß den gültigen Vorgaben der IPB GmbH inkl. dokumentierter Probemischung</p> <p>2. Abziehen der Oberfläche sofort nach dem Verdichten gemäß den Ebenflächigkeitsanforderungen und Aufträgen von IPB HNS® AC1/B im gleichen Arbeitsgang</p> <p>3. Reiben der frischen, gerade begehbaren Oberfläche mit einer Eintellerglättmaschine (max.G=80kg) zur Herstellung einer gleichmäßig verdichteten Oberfläche und Aufträgen von IPB HNS® AC1/B im gleichen Arbeitsgang</p>	0,000 m ²		
	<u>Summe 2 Nutzschichtbeton oder Estrich</u>			<u>0,00</u>
3	Oberflächenvergütung			
3. 1	<p>Oberflächenvergütung</p> <p>nach dem IPB HNS® CCA® Verfahren</p> <p>1. gleichmäßiges Auftragen von IPB HNS® AC1 auf eine komplett mattfeuchte Oberfläche, Dosiermenge in Abhängigkeit von den Vorgaben zu der baustellenabhängigen Umweltbedingung, Temperatur und rel. Luftfeuchtigkeit nachdem ein komplett mattfeuchte Oberfläche entstanden ist</p> <p>2. Hartstoffbeschichtung als werksgemischte Hartstoffertigmischung IPB HNS® SFM 27-6-0,33 300my, Abriebwerte gemäß DIN 18560 Teil 1 Abs. 5.2.2. Eignungsprüfung Abs. 5.2.3. Güteprüfung <4,5cm³/50cm² jeweils nach DIN 52180, Herstellungsverfahren mit Einstreuwagen ca. 4-5kg/m²</p> <p>3. Vorlage objektspezifischer Prüfzeugnisse der eingesetzten Oberflächenvergütung nach dem IPB HNS® CCA® Verfahren</p> <p>4. Reiben der Oberfläche mit einer Eintellerglättmaschine (max.G=80kg) zur Herstellung einer gleichmäßig verdichteten Oberfläche und Aufträgen von IPB HNS® AC1 im gleichen Arbeitsgang</p> <p>5. Bearbeitung der Oberfläche mit Flügel- und/oder Doppelflügelglättemaschinen mehrfach bis zur Erzielung der gewünschten Oberflächenstruktur und Aufträgen von IPB HNS® AC1 als Sperrschicht und Verdunstungsschutz als abschließende Nachbehandlung der Oberfläche</p>	0,000 m ²		
	<u>Summe 3 Oberflächenvergütung</u>			<u>0,00</u>

Angebots-Leistungsverzeichnis

Projekt: 05-336 Alternativbaustoffe Oberflächen Industrieböden
 LV: 01 Beton- und Stahlbetonbau bzw. Estrich
 Auftraggeber:

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
4	Zusatzarbeiten			
4. 1	Polymerdispersionsbeschichtung Polymerdispersionsbeschichtung als Erstpflege mit IPB HNS® PGT Konzentrat zur Herstellung einer porengeschützten Oberfläche			
		0,000 m ²		
4. 2	chemische Oberflächenporenvergütung chemische Oberflächenporenvergütung mit IPB HNS® Polytop TM AF 20			
		0,000 m ²		
	Summe 4 Zusatzarbeiten			0,00

Angebots-Leistungsverzeichnis

Projekt: 05-336 Alternativbaustoffe Oberflächen Industrieböden
LV: 01 Beton- und Stahlbetonbau bzw. Estrich
Auftraggeber:

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
0	Vorbemerkungen			0,00
1	Fachplanung			0,00
2	Nutzschichtbeton oder Estrich			0,00
3	Oberflächenvergütung			0,00
4	Zusatarbeiten			0,00
<hr/>				
Gesamt	01			0,00
Zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer aus in Höhe von %				0,00 0,00 0,00

Dieses LV besteht aus den Seiten 1 bis 7

..... (Ort) (Datum) (rechtsgültige Unterschrift)