

MPA BB | Voltastraße 5 | 13355 Berlin

IPB Industriefussboden Planung
Beratung GmbH
Herrn Peters
Holunderweg 20

29640 Schneverdingen

Materialprüfungsanstalt MPA
Berlin-Brandenburg GmbH

Kontakt: Evelyn Körner
Telefon: +49 30 467 761 38
Fax: +49 30 467 761 10
E-Mail: Evelyn.Koerner@mpa.de

Berlin, 30.07.2009

■ **Bauvorhaben: BAP Boysen Abgassysteme Plauen GmbH & Co. KG**
08627 Plauen – Bau-Nr. 7914
Auftrag - MPA-Nr. 09/2281/02

Geschäftssitz
Voltastraße 5
Gebäude 10.6
13355 Berlin

Fon +49 (0) 30 467761 0
Fax +49 (0) 30 467761 10

www.mpa.de
info@mpa.de

Sehr geehrte Damen und Herren,

nach Durchsicht der von Ihnen vorgelegten Unterlagen bestätigen wir Ihnen,
dass die Betonsorten

IPB NSB Nutzschiebtbeton,
hier NSB-28483 S22 (CEMEX 20073842)

und IPB TSB Tragschiebtbeton
hier: TSB 35503 S 22 (CEMEX 20000903)
der CEMEX Deutschland AG, Gebiet Thüringen

Geschäftsführer
Dr. Roland Hüttl

Amtsgericht Charlottenburg
HRB 89811

Ust.-IdNr.: DE176649841
Steuer-Nr.: 27/002/08010

Deutsche Bank
BLZ 100 700 24
Kto.-Nr.: 017 841 800

Akkreditiert nach
DIN EN ISO/IEC 17025
(Prüfung)
DIN EN ISO/IEC 17020
(Inspektion)
DIN EN 45011
(Zertifizierung)



entsprechend der TBV Technische Beschreibung und Vorgabe für IPB NSB
Tragschiebtbeton und Nutzschiebtbeton, hier V8.0 ausgewählt und dem
oben genannten Transportbetonunternehmen als Beton nach Eigenschaften
nach DIN EN 206-1 / DIN 1045-2 unter Berücksichtigung der auf Seite 2
aufgeführten Hinweise beauftragt wurde.

Der ausgewählte IPB NSB Nutzschiebtbeton entspricht den Festlegungen
der Eignungsbeurteilung für einen Nutzschiebtbeton durch die MPA Berlin-
Brandenburg GmbH.

Mit freundlichen Grüßen


Dipl.-Ing. E. Körner

DAP-PL-3940.00
DAP-IS-4112
DAP-ZE-4113

Bauaufsichtlich anerkannte
PÜZ-Stelle nach LBO
Kennziffer BER 18

Notifizierte Stelle nach
Bauproduktengesetz der EU
NB-No. 0770

Leiter der Überwachungsstelle

Hinweise

Die nachfolgenden Erklärungen berücksichtigen die Ausführungen laut DIN-FB 100, Pkt. 5.2.1 und müssen bei der Betonherstellung berücksichtigt werden.

„Die Betonzusammensetzung und die Ausgangsstoffe für Beton nach Eigenschaften oder Beton nach Zusammensetzung müssen so ausgewählt werden, dass unter Berücksichtigung des Herstellungsverfahrens und des gewählten Ausführungsverfahrens für die Betonarbeiten die festgelegten Anforderungen für Frischbeton und Festbeton, einschl. Konsistenz, Rohdichte, Festigkeit, Dauerhaftigkeit und Schutz des eingebetteten Stahls gegen Korrosion, erfüllt werden.“

1.9 Mischzeit

Für das Mischen der jeweiligen kompletten Chargen IPB NSB Nutzschiebtbeton ist in der Mischanlage, vor dem Verladen im Fahrmischer, eine Mischzeit von **mindestens 90 sec.** einzuhalten.

1.10 w/z-Wert und Konsistenzmaß mit eingegrenztem Zielwert

Der w/z-Wert soll in Anlehnung an die DIN 1045-2 $\leq 0,55$ bei i.d.R. 320 kg/m³ Zement betragen. Durch die Verlegung direkt auf dem TSB Tragschiebtbeton (ohne Trennlage) stellt sich im Bauwerk systembedingt ein w/z-Wert $\leq 0,50$ ein.

1.11 28-Tage-Druckfestigkeit als Zielfestigkeit

In Anlehnung an die DIN 1045-2 wird eine Betonfestigkeitsklasse bei Einhaltung der Systemvorgaben 1 bis 2.6 gefordert. Zusätzlich gilt für den NSB Nutzschiebtbeton eine Zielfestigkeit nach 28 Tagen von 30 N/mm² \pm 5 N/mm² als Vertragsbestandteil des Betonwerkes.