

MPA BB | Voltastraße 5 | 13355 Berlin

IPB Industriefussboden Planung
Beratung GmbH
Herrn Peters
Holunderweg 20

29640 Schneverdingen

Kontakt: Evelyn Körner
Telefon: +49 30 467 761 38
Fax: +49 30 467 761 10
E-Mail: Evelyn.Koerner@mpa.de

Materialprüfungsanstalt MPA
Berlin-Brandenburg GmbH

Berlin, 15.06.2009

■ **Bauvorhaben: BGS Böseler Goldschmaus GmbH & Co. KG**
49681 Garrel
Auftrag - MPA-Nr. 09/2281/01

Geschäftssitz
Voltastraße 5
Gebäude 10.6
13355 Berlin

Sehr geehrte Damen und Herren,

Fon +49 (0) 30 467761 0
Fax +49 (0) 30 467761 10

nach Durchsicht der von Ihnen vorgelegten Unterlagen bestätigen wir Ihnen,
dass die Betonsorten

www.mpa.de
info@mpa.de

IPB NSB Nutzschiebton,
hier NSB-28484-K16 und NSB-28484-K32

Geschäftsführer
Dr. Roland Hüttl

und IPB TSB Tragschiebton
hier: TSB 35604-16
der Fa. Rolfes Transportbeton eK

Amtsgericht Charlottenburg
HRB 89811

Ust.-IdNr.: DE176649841
Steuer-Nr.: 27/002/08010

Deutsche Bank
BLZ 100 700 24
Kto.-Nr.: 017 841 800

entsprechend der TBV Technische Beschreibung und Vorgabe für IPB NSB
Tragschiebton und Nutzschiebton, hier V8.0 ausgewählt und dem
oben genannten Transportbetonunternehmen als Beton nach Eigenschaften
nach DIN EN 206-1 / DIN 1045-2 unter Berücksichtigung der auf Seite 2
aufgeführten Hinweise beauftragt wurde.

Akkreditiert nach
DIN EN ISO/IEC 17025
(Prüfung)
DIN EN ISO/IEC 17020
(Inspektion)
DIN EN 45011
(Zertifizierung)

Der ausgewählte IPB NSB Nutzschiebton entspricht den Festlegungen
der Eignungsbeurteilung für einen Nutzschiebton durch die MPA Berlin-
Brandenburg GmbH.



DAP-PL-3940.00
DAP-IS-4112
DAP-ZE-4113

Mit freundlichen Grüßen



Dipl.-Ing. E. Körner

Leiter der Überwachungsstelle

Bauaufsichtlich anerkannte
PÜZ-Stelle nach LBO
Kennziffer BER 18

Notifizierte Stelle nach
Bauproduktengesetz der EU
NB-No. 0770

Hinweise

Die nachfolgenden Erklärungen berücksichtigen die Ausführungen laut DIN-FB 100, Pkt. 5.2.1 und müssen bei der Betonherstellung berücksichtigt werden.

„Die Betonzusammensetzung und die Ausgangsstoffe für Beton nach Eigenschaften oder Beton nach Zusammensetzung müssen so ausgewählt werden, dass unter Berücksichtigung des Herstellungsverfahrens und des gewählten Ausführungsverfahrens für die Betonarbeiten die festgelegten Anforderungen für Frischbeton und Festbeton, einschl. Konsistenz, Rohdichte, Festigkeit, Dauerhaftigkeit und Schutz des eingebetteten Stahls gegen Korrosion, erfüllt werden.“

1.9 Mischzeit

Für das Mischen der jeweiligen kompletten Chargen IPB NSB Nutzschiebtbeton ist in der Mischanlage, vor dem Verladen im Fahrmischer, eine Mischzeit von **mindestens 90 sec.** einzuhalten.

1.10 w/z-Wert und Konsistenzmaß mit eingegrenztem Zielwert

Der w/z-Wert soll in Anlehnung an die DIN 1045-2 $\leq 0,55$ bei i.d.R. 320 kg/m³ Zement betragen. Durch die Verlegung direkt auf dem TSB Tragschiebtbeton (ohne Trennlage) stellt sich im Bauwerk systembedingt ein w/z-Wert $\leq 0,50$ ein.

1.11 28-Tage-Druckfestigkeit als Zielfestigkeit

In Anlehnung an die DIN 1045-2 wird eine Betonfestigkeitsklasse bei Einhaltung der Systemvorgaben 1 bis 2.6 gefordert. Zusätzlich gilt für den NSB Nutzschiebtbeton eine Zielfestigkeit nach 28 Tagen von 30 N/mm² \pm 5 N/mm² als Vertragsbestandteil des Betonwerkes.